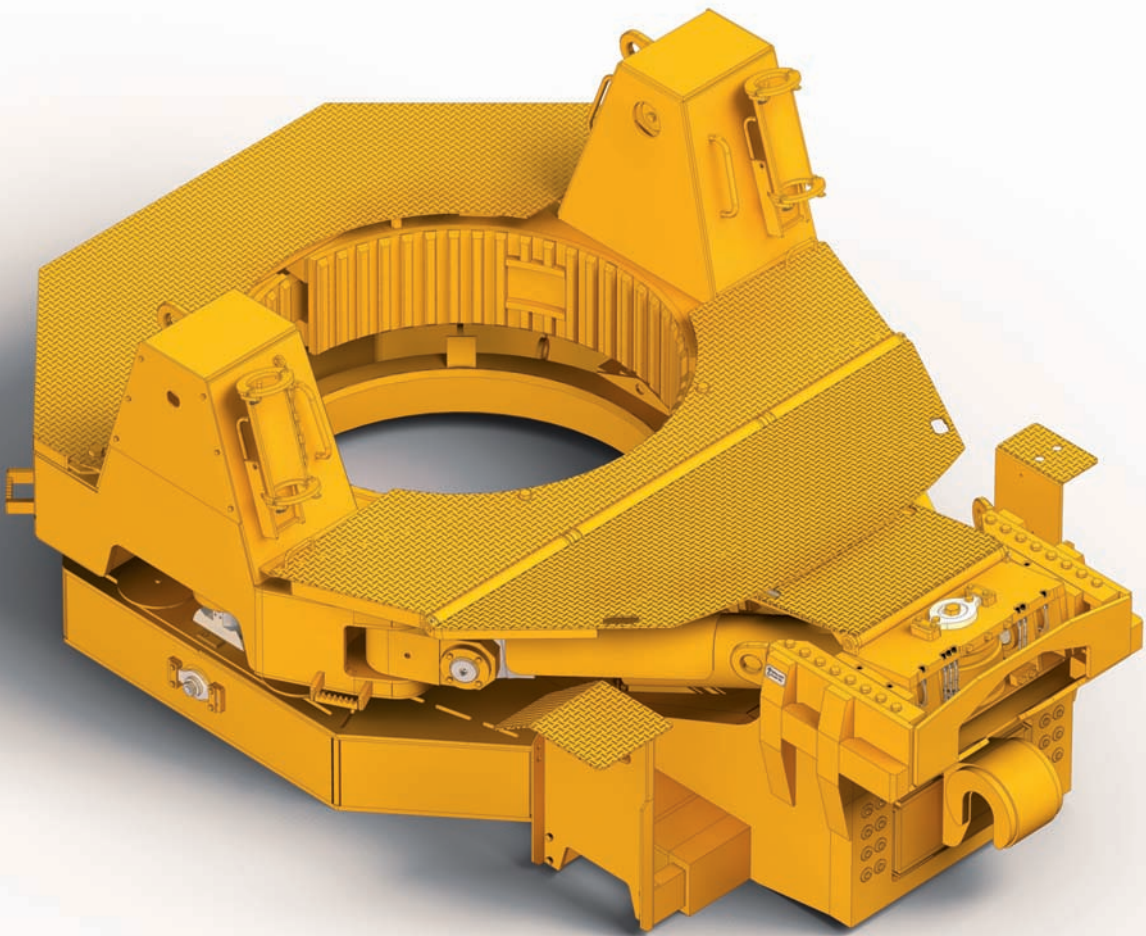


BV

Verrohrungsanlagen Casing Oscillators

BG Accessory





Die hydraulischen Verrohrungsmaschinen der Baureihe BV sind durch ihre kompakte Bauweise zum Anbau an Drehbohrgeräte ausgelegt. Die Befestigung am Unterwagen des Bohrgerätes ermöglicht sowohl die Übertragung des vollen Drehmomentes auf den Rohrstrang als auch die Aktivierung des Bohrgerätegewichtes als Reaktionsgewicht zu den Vertikalkräften beim Einbau der Bohrröhre. Das genaue Einrichten an der Bohrstelle wird durch eine horizontale Relativverschiebung zwischen Verrohrungsanlage und Bohrgerät erleichtert.

Der kraftschlüssige Anbau an verschiedene Unterwagentypen wird durch den Einsatz von typisierten Adapterstücken gewährleistet. Die hydraulische Kraftversorgung erfolgt über die Bordhydraulik des Bohrgerätes. Als Option kann die Verrohrungsanlage über ein externes Hydraulikaggregat angetrieben werden und über eine Fernbedienung unabhängig vom Bohrbetrieb gesteuert werden.

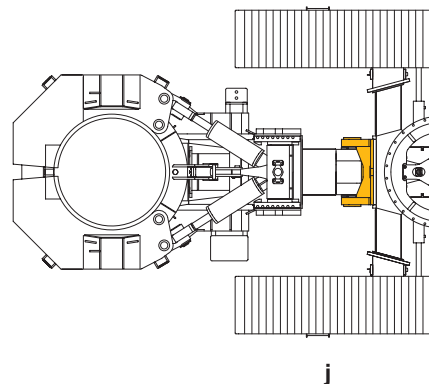
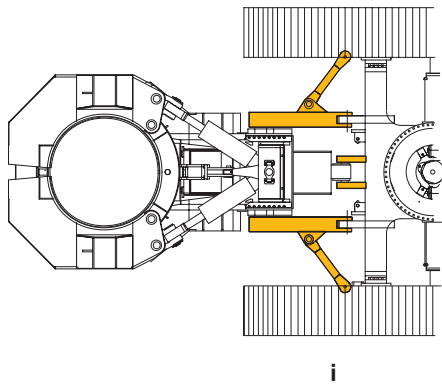
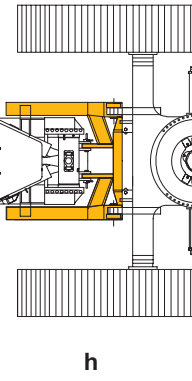
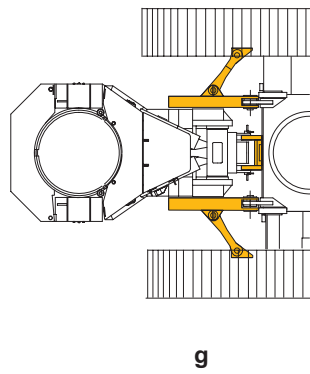
Die Spannschelle ist aus Segmenten zusammengesetzt. Durch diesen Aufbau werden die Kräfte gleichmäßiger auf das Bohrröhr übertragen.

Die Verrohrungsmaschinen können durch den Einbau von Reduzierstücken problemlos für den Einsatz mit kleineren Rohrdurchmessern auf der Baustelle umgerüstet werden.

By their sturdy and compact construction, the hydraulic casing oscillators of the BV series are designed to be used as front-end attachment to rotary drilling rigs. When mounted to the undercarriage of a rotary drilling rig, the full torque of the casing oscillator can be transferred to the casing string and the weight of the drilling rig can be activated as a reaction force to the vertical forces generated during installation of the drill casing. Exact setting-up over the pile position is achieved by adjustment of the relative horizontal position between casing oscillator and drilling rig.

Mounting the casing oscillator with positive locking to different types of undercarriage is achieved by type-specific adapter units. The hydraulic power supply is provided by the on-board hydraulic system of the drilling rig. As an alternative, the casing oscillator can also be powered by an external hydraulic power pack and operated by remote control independently from the drilling rig.

The multi-link clamping collar ensures a positive-fit and form-specific transfer of all forces to the drill casing by uniform surface pressure. The casing oscillator can easily be adapted on site for use with smaller casing diameters by appropriate sets of inserts.

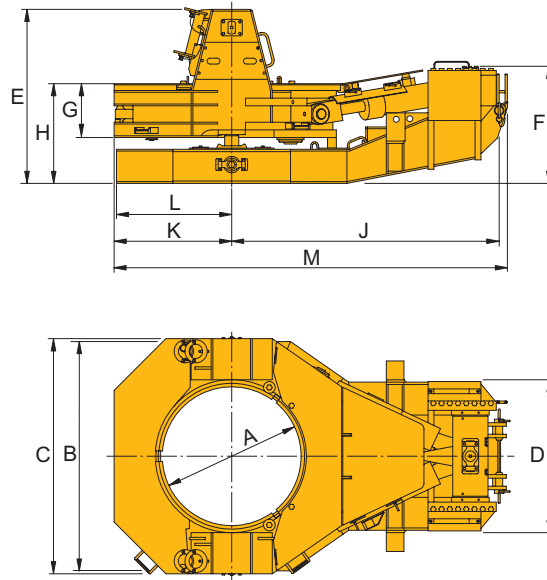


BG Gerät BG rig	Unterwagen Undercarriage	Verrohrungsmaschine Casing oscillator				
		1180 HD-03	1300 L-03	1500 HD-07, HD-07-C	1500 HD-08	2000 HD-07
BG 18 H	UW 50	g	g			
BG 20 H	UW 60	g	g			
BG 24 H	UW 80	h	h	i	j*	
BG 28 H	UW 90		h	i	j*	
BG 28 H	UW 95				j	
BG 28 H	UW 110	h	h	i	j*	
BG 30 H	UW 110	h	h	i	j*	
BG 36 H	UW 110, UW 120			i		i
BG 28	UW 95				j	
BG 28	UW 110	h	h	i		
BG 30	UW 110	h	h	i		
BG 36	UW 110, UW 120			i		i
BG 39	UW 110, UW 120, UW 130			i		i
BG 40	UW 130			i		i
BG 42	UW 160			i		i
BG 46	UW 160, UW 195			i		i / j

j* Anlenksystem auf Anfrage
Connection system on request

Detailinformationen zum Anbau an andere BG Geräte auf Anfrage
Information for the use of oscillators together with other BG rigs on request

BV 1180 HD-03 · BV 1300 L-03

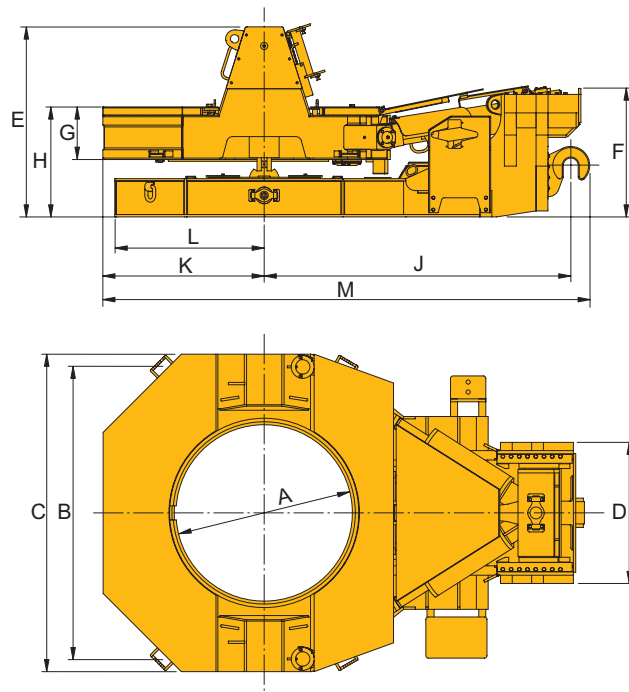


BV 1180 HD-03

BV 1300 L-03

Technische Daten		Technical data		BV 1180 HD-03	BV 1300 L-03
A	max. Rohrdurchmesser	Max. casing diameter	mm	1.180	1.300
	Max. Betriebsdruck	Max. operating pressure	bar	320	320
	Drehmoment	Torque	kNm	1.075	1.140
	Hub	Stroke	mm	500	500
	Hubkraft	Lifting force	kN	1.450	1.450
	Spannkraft	Clamping force	kN	750	750
	Drehwinkel	Rotation angle	°	26	25
	Rohrdrehung	Casing rotation	mm	267	283
	Gewicht (ca.)	Weight (approx.)	kg	7.500	8.000
Abmessungen		Dimensions			
B	Breite Grundrahmen	Width of base frame	mm	2.010	2.270
C	Breite Spannschelle	Width of clamp	mm	2.030	2.300
D	Breite auf Baggerseite	Width on carrier side	mm	1.300	1.300
E	Gesamthöhe	Overall height	mm	1.480	1.480
F	Höhe Baggerseite	Height on carrier side	mm	1.038	1.038
G	Höhe Spannschelle (mit Abdeckung)	Height of clamp (with cover)	mm	460	460
H	Höhe Boden - OK Schelle	Height ground to top of clamp	mm	850	850
J	Abstand Anlenkung - Bohrachse	Dist. pile axis - carrier connection	mm	2.275	2.335
	horizontaler Verschiebeweg	Horizontal adjustment length	mm	530	530
K	VK Schelle - Bohrachse	Dist. pile axis - front of clamp	mm	1.000	1.100
L	VK Grundrahmen - Bohrachse	Dist. pile axis - front of frame	mm	980	1.040
M	Gesamtlänge	Overall length	mm	3.345	3.505

BV 1500 HD-07



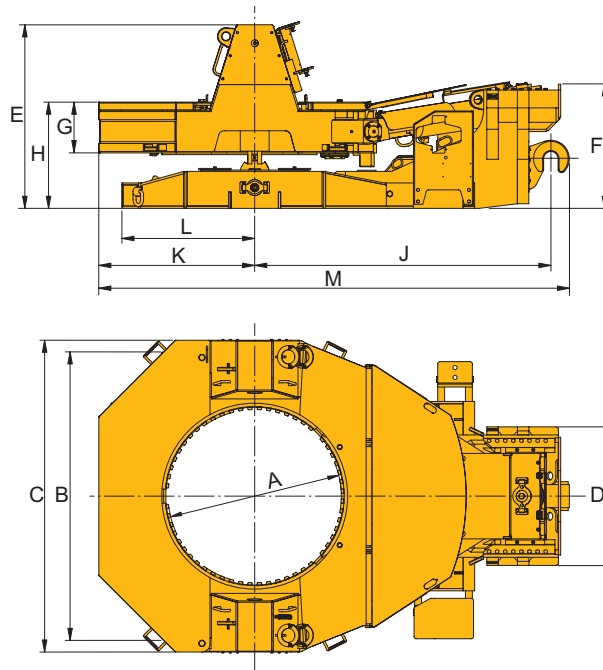
BV 1500 HD-07

Technische Daten		Technical data	
A max. Rohrdurchmesser	Max. casing diameter	mm	1.500
Max. Betriebsdruck	Max operating pressure	bar	320
Drehmoment	Torque	kNm	2.200
Hub	Stroke	mm	520
Hubkraft	Lifting force	kN	2.010
Spannkraft	Clamping force	kN	965
Drehwinkel	Rotation angle	°	25
Rohrdrehung	Casing rotation	mm	327
Gewicht (ca.)	Weight (approx.)	kg	12.500
Abmessungen		Dimensions	
B Breite Grundrahmen	Width of base frame	mm	2.600
C Breite Spannschelle	Width of clamp	mm	2.715
D Breite auf Baggerseite	Width on carrier side	mm	1.200
E Gesamthöhe	Overall height	mm	1.590
F Höhe Baggerseite	Height on carrier side	mm	1.100
G Höhe Spannschelle (mit Abdeckung)	Height of clamp (with cover)	mm	440
H Höhe Boden - OK Schelle	Height ground to top of clamp	mm	920
J Abstand Anlenkung - Bohrachse	Dist. pile axis - carrier connection	mm	2.565
horizontaler Verschiebeweg	Horizontal adjustment length	mm	690
K VK Schelle - Bohrachse	Dist. pile axis - front of clamp	mm	1.350
L VK Grundrahmen - Bohrachse	Dist. pile axis - front of frame	mm	1.150
M Gesamtlänge	Overall length	mm	4.080

BV 1500 HD-07-C

Grundrahmen mit hydraulisch betriebener Halteschelle zur Erhöhung der Sicherheit beim Ziehen der Bohrrohre

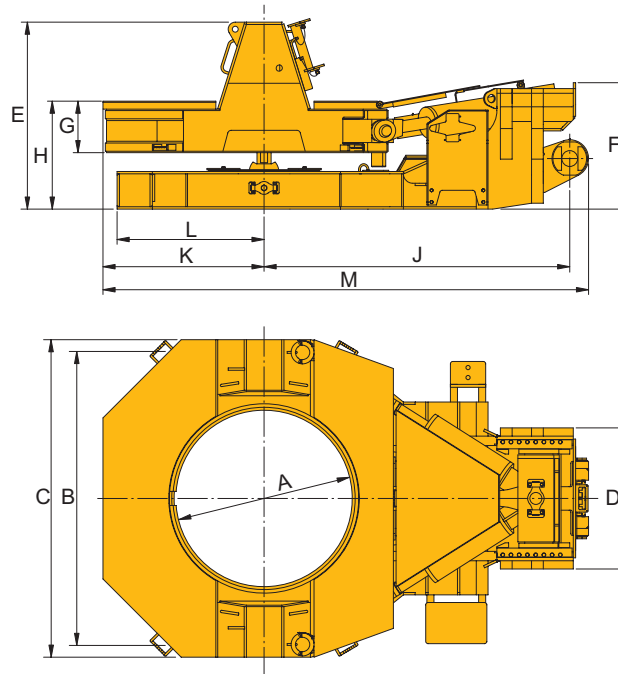
Base frame with hydraulically activated holding clamp, for increasing working safety during casing extraction



BV 1500 HD-07-C

Technische Daten		Technical data		
A	max. Rohrdurchmesser	Max. casing diameter	mm	1.500
	Max. Betriebsdruck	Max operating pressure	bar	320
	Drehmoment	Torque	kNm	2.200
	Hub	Stroke	mm	520
	Hubkraft	Lifting force	kN	2.010
	Spannkraft (Spannschelle)	Clamping force (clamp)	kN	965
	Spannkraft (Halteschelle)	Clamping force (holding clamp)	kN	600
	Drehwinkel	Rotation angle	°	25
	Rohrdrehung	Casing rotation	mm	327
	Gewicht (ca.)	Weight (approx.)	kg	13.500
Abmessungen		Dimensions		
B	Breite Grundrahmen	Width of base frame	mm	2.600
C	Breite Spannschelle	Width of clamp	mm	2.715
D	Breite auf Baggerseite	Width on carrier side	mm	1.200
E	Gesamthöhe	Overall height	mm	1.590
F	Höhe Baggerseite	Height on carrier side	mm	1.100
G	Höhe Spannschelle (mit Abdeckung)	Height of clamp (with cover)	mm	440
H	Höhe Boden - OK Schelle	Height ground to top of clamp	mm	920
J	Abstand Anlenkung - Bohrachse	Dist. pile axis - carrier connection	mm	2.565
	horizontaler Verschiebeweg	Horizontal adjustment length	mm	690
K	VK Schelle - Bohrachse	Dist. pile axis - front of clamp	mm	1.350
L	VK Grundrahmen - Bohrachse	Dist. pile axis - front of frame	mm	1.150
M	Gesamtlänge	Overall length	mm	4.080

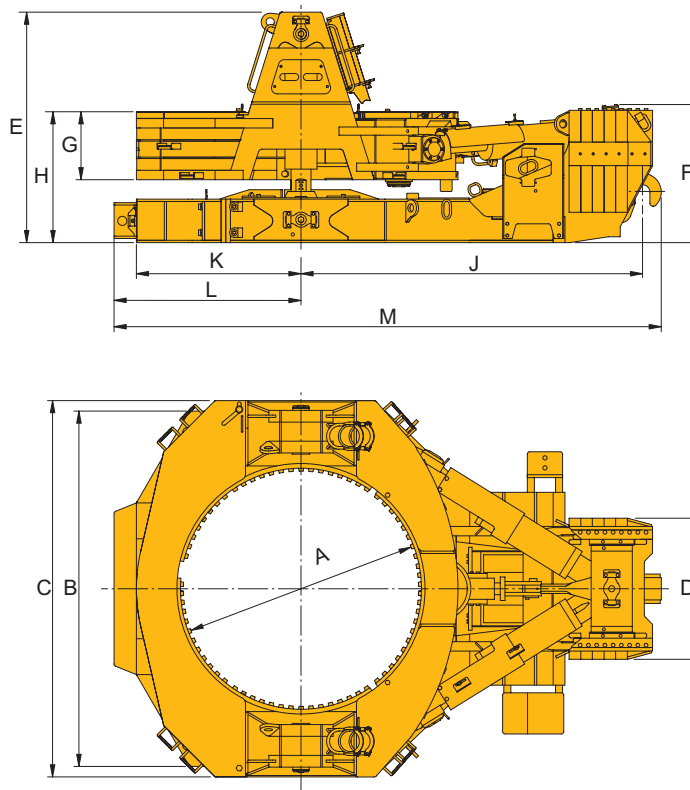
BV 1500 HD-08



BV 1500 HD-08

Technische Daten		Technical data	
A max. Rohrdurchmesser	Max. casing diameter	mm	1.500
Max. Betriebsdruck	Max operating pressure	bar	320
Drehmoment	Torque	kNm	2.200
Hub	Stroke	mm	520
Hubkraft	Lifting force	kN	2.010
Spannkraft	Clamping force	kN	965
Drehwinkel	Rotation angle	°	25
Rohrdrehung	Casing rotation	mm	327
Gewicht (ca.)	Weight (approx.)	kg	12.800
Abmessungen		Dimensions	
B Breite Grundrahmen	Width of base frame	mm	2.600
C Breite Spannschelle	Width of clamp	mm	2.715
D Breite auf Baggerseite	Width on carrier side	mm	1.200
E Gesamthöhe	Overall height	mm	1.590
F Höhe Baggerseite	Height on carrier side	mm	1.100
G Höhe Spannschelle (mit Abdeckung)	Height of clamp (with cover)	mm	440
H Höhe Boden - OK Schelle	Height ground to top of clamp	mm	920
J Abstand Anlenkung - Bohrachse	Dist. pile axis - carrier connection	mm	2.600
horizontaler Verschiebeweg	Horizontal adjustment length	mm	690
K VK Schelle - Bohrachse	Dist. pile axis - front of clamp	mm	1.350
L VK Grundrahmen - Bohrachse	Dist. pile axis - front of frame	mm	1.250
M Gesamtlänge	Overall length	mm	4.130

BV 2000 HD-07



mit unterer Halteschelle
with lower holding clamp

BV 2000 HD-07

Technische Daten		Technical data	
A max. Rohrdurchmesser	Max. casing diameter	mm	2.000
Max. Betriebsdruck	Max. operating pressure	bar	320
Drehmoment	Torque	kNm	2.965
Hub	Stroke	mm	600
Hubkraft	Lifting force	kN	2.430
Spannkraft (Spannschelle)	Clamping force (clamp)	kN	1.125
Spannkraft (Halteschelle)	Clamping force (holding clamp)	kN	920
Drehwinkel	Rotation angle	°	25
Rohrdrehung	Casing rotation	mm	436
Gewicht (ca.)	Weight (approx.)	kg	20.000
Abmessungen		Dimensions	
B Breite Grundrahmen	Width of base frame	mm	3.150
C Breite Spannschelle	Width of clamp	mm	3.200
D Breite auf Baggerseite	Width on carrier side	mm	1.200
E Gesamthöhe	Overall height	mm	1.960
F Höhe Baggerseite	Height on carrier side	mm	1.175
G Höhe Spannschelle (mit Abdeckung)	Height of clamp (with cover)	mm	580
H Höhe Boden - OK Schelle	Height ground to top of clamp	mm	1.115
J Abstand Anlenkung - Bohrachse	Dist. pile axis - carrier connection	mm	2.905
horizontaler Verschiebeweg	Horizontal adjustment length	mm	690
K VK Schelle - Bohrachse	Dist. pile axis - front of clamp	mm	1.400
L VK Grundrahmen - Bohrachse	Dist. pile axis - front of frame	mm	1.590
M Gesamtlänge	Overall length	mm	4.655

Technische Daten

Das HD 460 Hydraulikaggregat ist ein Aggregat zum Antreiben vielfältiger hydraulischer Ausrüstungen. Es ist komplett in einen Stahlcontainer integriert und in seiner Bauweise sehr kompakt. Der Antrieb erfolgt durch einen modernen Industriemotor. Der Sechszylinder-Viertaktdieselmotor ist mit Turboaufladung und luftgekühlter Ladeluftkühlung bestückt. Der gesamte Antriebsstrang ist längs in den Container eingebaut. Der 3-Kreiskühler ist so großzügig dimensioniert, dass das HD 460 bei Umgebungstemperaturen von -20°C bis 50°C betrieben werden kann.

Technical Specifications

The HD 460 hydraulic power pack is ideally suited for supplying power to a diverse range of hydraulic equipment. Being fully integrated into a steel container it offers a very compact form of construction. It is driven by a modern industrial engine. The six-cylinder four-stroke diesel engine is fitted with a turbo charger and an air-cooled charge air cooling system. The entire drive train is mounted longitudinally in the container. The 3-circuit cooling system has been designed to enable the HD 460 to be operated in ambient temperatures ranging from -20°C to +50°C.

Motor	Engine	
Antriebsleistung	Rated power output	260 kW
Nennrehzahl	Nominal rotation speed	1.800 U/min (rpm)
Dieseltankvolumen	Volume of fuel tank	575 l
Abgaszertifizierung für mobile Maschinen	Engine conforms to Exhaust Emission Standard	EEC 97/68 EC Stage III A EPA/CARB TIER 3 optional: Stage III B TIER 4 interim
Hydrauliksystem	Hydraulic system	
Fördermenge (offener Kreis)	Flow rate (open circuit)	460 l/min
max. Förderdruck	Max. oil pressure	350 bar
Hydrauliktankvolumen	Hydraulic oil tank capacity	400 l
Elektrik	Electric system	
2 x 12 Volt Reihenschaltung mit je 143 Ah	2 x 12 volts serial each 143 Ah	
Spannung	Voltage	24 V

Grundauführung (Abmessungen)

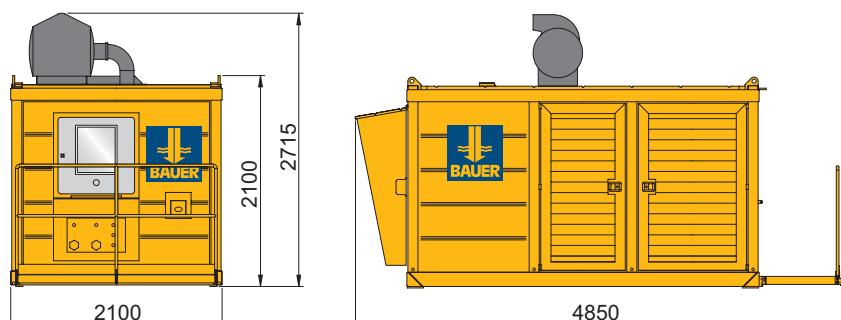
Das HD 460 Hydraulikaggregat hat in seiner Grundauführung ein Gesamtgewicht von 4850 kg. Der Schwerpunkt befindet sich, ähnlich wie bei allen anderen Ausführungen, von oben gesehen leicht außermittig zur Vorderseite (Schottplatte) hin verschoben.

Basic model (dimensions)

The basic model of the HD 460 hydraulic power pack has an overall weight of 4850 kg. As with all other models, the power pack's centre of gravity has been moved slightly off centre towards the front of the housing (manifold plate) when viewed from above.

Länge	4850 mm
Length	
Breite	2100 mm
Width	
Höhe	2715 mm
Height	
Gewicht *	4850 kg
Weight *	

* Dieseltank leer
Fuel tank empty



Weitere Informationen können dem BAUER Prospekt „Hydraulikaggregat HD 460“ entnommen werden.

For more information, please refer to the BAUER brochure “Hydraulic Power Pack HD 460”.

Zubehör für Bauer Verrohrungsanlagen Accessories for Bauer casing oscillators

Hydraulikaggregat	Hydraulic power pack
Absturzsicherung	Safety rails

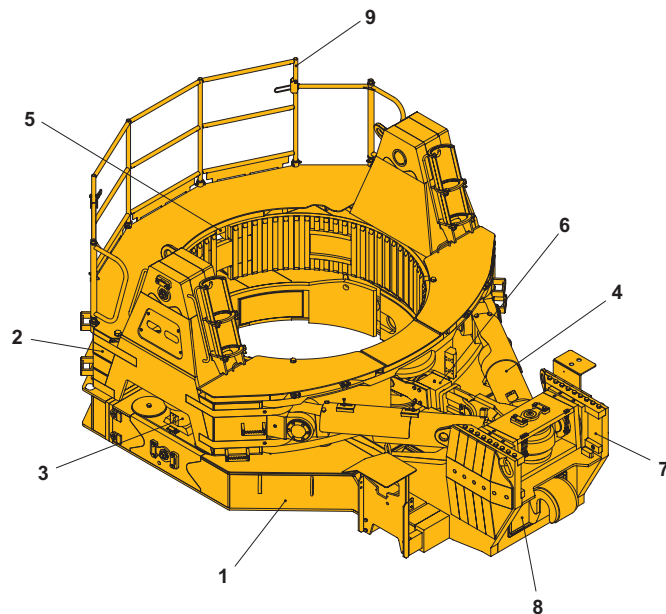
Reduziereinsätze Reduction inserts

Rohrdurchmesser Casing diameter (mm)	Verrohrungsanlage Casing oscillator			
	BV 1180	BV 1300	BV 1500	BV 2000
620	o	o		
750	o	o		
880	o	o	o	
1.000	o	o	o	
1.180		o	o	
1.200			o	
1.300			o	
1.500				o
1.800				o

Weitere Reduziereinsätze auf Anfrage
Other reduction inserts on request

Beschreibung der Hauptgruppen Description of main components

- 1 Grundrahmen
Base frame
- 2 Spannschelle
Clamp
- 3 Hubzylinder
Lifting cylinder
- 4 Drehzylinder
Clamp rotation cylinder
- 5 Spannzylinder (verdeckt)
Clamping cylinder (covered)
- 6 Zentrierstange
Centering rod
- 7 Schiebestück
Slide block
- 8 Schiebekasten (zur Horizontalverstellung)
Sliding box (for horizontal adjustment)
- 9 Absturzsicherung (optional)
Safety rails (optional)



BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Straße 1
D-86529 Schrobenhausen
Tel. +49 (0)82 52/97-0
Fax +49 (0)82 52/97-11 35
e-mail: BMA@bauer.de
www.bauer.de

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Design developments and process improvements may require the specification and materials to be updated and changed without prior notice or liability. Illustrations may include optional equipment and not show all possible configurations. These and the technical data are provided as indicative information only, with any errors and misprints reserved.